

# 富 Te 碲镉汞母液的动态液相温度测量

陈记安 赖德生 余惠玲 关振东

(华北光电技术研究所)

掌握富 Te 碲镉汞母液的动态液相温度, 对提高外延生长成膜率具有重要意义。本文报道在碲镉汞液相外延生长动态环境中, 应用差热分析法测定母液的液相温度。

动态测量会遇到许多问题: 1) 母液的熔化和降温生长时, 汞压的变化而引起母液组分的变化 2) 附加汞的存在, 氢气流不易控制而造成压力的变化, 导致测量不易获得良好的重现性。3) 还原性。氢气对温差电偶的腐蚀作用, 工艺中的升温、恒温和降温时间长短均对母液组分产生影响。

本测量是在液相外延条件下进行测量。选择不同的汞源温度及恒定的氢气流量, 选择适当的差热量程和记录程序, 对测量温差电偶采取保护措施, 并对其测量精度进行校准。在测试前后, 对所测母液的组分进行了称重和分析。实验取得了较好的结果。给出典型的差热曲线和母液组分与液相温度的数据列于表 1。表 1 中, 两组母液的动态凝固温度略高于平衡液相温度(一般为 5~8°C), 实验前后母液的重量从 26~29% 增加到 30~36%, 说明外部汞压偏高所致。

表 1 母液组分与液相温度数据

| 试验号 | (HgCd) <sub>1-x</sub> Te <sub>y</sub> (实验前) |       |       |       |       | 差热测量值 |        | 闭管测量值 | 实验后超量(mg) | 汞源温度           |
|-----|---|-------|-------|-------|-------|-------|--------|-------|-----------|----------------|
|     | Te(%)                                       | Cd(%) | Hg(%) | x     | y     | mV 值  | 温度(°C) |       |           |                |
| 3*  | 72.74                                       | 0.78  | 26.48 | 0.05  | 0.804 | 4.3   | 508    | 500   | 109       | T <sub>1</sub> |
| 11* | 72.74                                       | 0.78  | 26.48 | 0.05  | 0.804 | 4.27  | 505    | 500   |           | T <sub>1</sub> |
| 12* | 72.04                                       | 0.78  | 26.74 | 0.055 | 0.80  | 4.34  | 512    | 500   | 468.8     | T <sub>2</sub> |
| 13* | 69.23                                       | 1.06  | 29.71 | 0.06  | 0.775 | 4.57  | 535    | 530   | 353.8     | T <sub>1</sub> |
| 15* | 69.23                                       | 1.06  | 29.71 | 0.06  | 0.775 | 4.60  | 538    | 530   | 449.6     | T <sub>1</sub> |
| 18* | 64.23                                       | 1.06  | 29.71 | 0.06  | 0.775 | 4.60  | 538    | 530   | 447.9     | T <sub>1</sub> |
| 20* | 69.23                                       | 1.06  | 29.71 | 0.06  | 0.775 | 4.58  | 536    | 530   | 446.0     | T <sub>1</sub> |
| 14* | 69.23                                       | 1.06  | 29.71 | 0.06  | 0.775 | 4.64  | 544    | 530   | 592.1     | T <sub>2</sub> |

相同配方的母液, 其测量结果偏差  $\pm 4^{\circ}\text{C}$ , 这与外部汞压, 母液组分不均匀和测量因素有关。

配方相同、汞压相同、凝固温度相差  $\pm 2\sim 3^{\circ}\text{C}$ , 可获得较好的重现性。

利用本实验结果, 适当降低汞源温度及采取其它有效措施, 获得了近 70% 的成膜率。